

**Centro de maquinagem de duplo fuso SW BA622 BA2353, usado****Fabricante : SW****Número de produto:**

BA2353

**Description**

Centro de maquinagem

Horizontal

Fabricante

SW

Modelo

BA 622

Ano de fabrico

2018

horas de trabalho

38153h

**Dados técnicos**

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL
- Versão com 2 eixos Z independentes

**Fuso HSK 100 com 375 Nm (2x)**

- Motor do fuso! Em tecnologia assíncrona AC
- com ligação estrela-triângulo
- Gama de velocidades 1 - 10.000 rpm
- Potência (25% do ciclo de funcionamento) 30 kW/730 rpm
- Binário (25% do ciclo de funcionamento) 375 Nm
- Potência nominal 20 kW/730 rpm
- Binário nominal 266 Nm
- Tempo de arranque, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Gama de comutação estrela - 3000 rpm - delta
- Diâmetro do rolamento do fuso 100 mm
- Rolamento frontal 4 vezes T-0-T
- Lubrificação do fuso Lubrificação 01-mInmal
- Interface da ferramenta eixo oco OIN69893-HSK-A100
- Fixação da ferramenta com acionamento mecânico
- Força de aperto > 46 kN
- Transferência de meios, radial, ar de limpeza, controlo do sistema de bandejas
- Transferência de meios, central, lubrificante de arrefecimento: emulsão, óleo < 80 bar
- Transferência de meios, central, MMKS: aerossol 5 bar

## Compensação de torção

Módulo de compensação hidráulica para o 4º eixo. Utilizado para dispositivos sensíveis à torção e cargas descentradas. Binário de compensação (ajustável) 450 Nm Constante de binário 1,8 Nm/bar.

## 5º eixo, acionamento direto 2 vezes

Composto por:

- 2 mesas NC de acionamento direto

2x 0 340 mm (eixo C1/C2 ou W1/IN2) instaladas numa viga transversal comum

- Medição direta e absoluta de ângulos
- Dimensões máximas do aparelho 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Peso máximo do dispositivo 2x 120 kg
- Binário de pico 490 Nm
- Binário nominal 350 Nm
- Velocidade máxima 50 rpm
- Tolerância de posição sem carga Tp" 1 r:r
- Binário tangencial 2000 Nm Fixação mecânica, libertação hidráulica

- Momento de peso 150 Nm

### **Distribuidor rotativo**

- Para as áreas de trabalho 1 e 2 (eixo A, IJ)
- Não controlado - vedado contra fugas de óleo
- Tamanho nominal NG 5
- Trilho do distribuidor 10
- Pressão máxima de funcionamento do sistema hidráulico 250 bar
- Máx. pressão de funcionamento pneumática 8 bar (Atribuição das ligações segundo o plano de atribuição standard)

### **Transportador raspador (duas partes)**

(aparas curtas, partidas, aparas de agulha, aparas de fundição, abrasão de fundição, sem grumos, sem tapetes)

- Adequado para aparas 100 mm
- Largura do transportador 1000 mm -
- Altura da descarga 1100 mm
- Filtro de águas sujas, ecrã com ranhuras  $w = 0,35$  mm
- Bomba de água suja 400 l/min/ 1,5 bar
- Teor de pó de carvão aprox. 0,3 m

### **Filtragem do agente de arrefecimento através de filtro de cinta compacto**

Limpeza de fluxo total Filtro de cinta de papel compacto superior para emulsão de agente refrigerante

- Caudal nominal 400 Vmln
- Precisão nominal do filtro 25 $\mu$ m
- Volume do tanque 1,2 m
- Bomba de baixa pressão 200 Vmin a 3 bar
- Bomba de alta pressão, máx. 75% EO 40 Vmln a 40 bar
- Permutador de calor para arrefecimento do pó de carvão através do sistema de arrefecimento central da máquina

### **Comando pneumático, módulo básico**

- Sistema de controlo pneumático para suportes de publicidade ou elementos de fixação
- Medição de caudal - Função de purga integrada
- 2 sondas para cada mesa 1 e 2
- Medição simultânea no lado da carga de 2 controlos de perfil para a mesa 1 ou 2, conforme a seleção - Folga detetável  $>/= 0,05$  mm, de acordo com a conceção do dispositivo
- Diagnóstico e ajuste cómodo através do SW-HMI
- Os valores determinados são activados automaticamente pela seleção do aparelho

**Deteção de quebra de ferramenta, indutiva****Painel de controlo adicional, 19 polegadas****Codificação de ferramentas Balluff com codificação de chips no suporte da ferramenta.****PROFIBUS para automação**

Prazo de entrega	imediato
Preço	a pedido



Hauptstraße 8  
73650 WINTERBACH  
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0 Amtsgericht Stuttgart HRA  
Fax: +49 (0)7181 60696-00 730953  
E-Mail info@fissmachines. com USt-ID-No.:DE27 5268 755

