fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centro de maquinagem de duplo fuso SW BA622 BA2353, usado



Fabricante : SW

Número de produto:
BA2354

Description

Centro de maquinagem	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA 622
Ano de fabrico	2018
horas de trabalho	38153h

Dados técnicos

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL
- Versão com 2 eixos Z independentes

Fuso HSK 100 com 375 Nm (2x)

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Motor do fuso! Em tecnologia assíncrona AC
- com ligação estrela-triângulo
- Gama de velocidades 1 - 10.000 rpm
- Potência (25% do ciclo de funcionamento) 30 kW/730 rpm
- Binário (25% do ciclo de funcionamento) 375 Nm
- Potência nominal 20 kW/730 rpm
- Binário nominal 266 Nm
- Tempo de arranque, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Gama de comutação estrela - 3000 rpm - delta
- Diâmetro do rolamento do fuso 100 mm
- Rolamento frontal 4 vezes T-0-T
- Lubrificação do fuso Lubrificação 01-mlnmal
- Interface da ferramenta eixo oco OIN69893-HSK-A100
- Fixação da ferramenta com acionamento mecânico
- Força de aperto > 46 kN
- Transferência de meios, radial, ar de limpeza, controlo do sistema de bandejas
- Transferência de meios, central, lubrificante de arrefecimento: emulsão, óleo < 80 bar
- Transferência de meios, central, MMKS: aerossol < 5 bar

Compensação de torção

Módulo de compensação hidráulica para o 4º eixo. Utilizado para dispositivos sensíveis à torção e cargas descentradas. Binário de compensação (ajustável) < 450 Nm Constante de binário 1,8 Nm/bar.

5º eixo, acionamento direto 2 vezes

Composto por:

- 2 mesas NC de acionamento direto

2x 0 340 mm (eixo C1/C2 ou W1/IN2) instaladas numa viga transversal comum

- Medição direta e absoluta de ângulos

- Dimensões máximas do aparelho 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máximo do dispositivo 2x 120 kg

- Binário de pico 490 Nm

- Binário nominal 350 Nm

- Velocidade máxima 50 rpm

- Tolerância de posição sem carga Tp" 1 r:r

- Binário tangencial 2000 Nm Fixação mecânica, libertação hidráulica

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Momento de peso 150 Nm

Distribuidor rotativo

- Para as áreas de trabalho 1 e 2 (eixo A, lJ)

- Não controlado - vedado contra fugas de óleo

- Tamanho nominal NG 5

- Trilho do distribuidor 10

- Pressão máxima de funcionamento do sistema hidráulico 250 bar

- Máx. pressão de funcionamento pneumática 8 bar (Atribuição das ligações segundo o plano de atribuição standard)

Transportador raspador (duas partes)

(aparas curtas, partidas, aparas de agulha, aparas de fundição, abrasão de fundição, sem grumos, sem tapetes)

- Adequado para aparas < 100 mm

-
Largura do transportador 1000 mm -

Altura da descarga 1100 mm

- Filtro de águas sujas, ecrã com ranhuras w= 0,35 mm

- Bomba de água suja 400 l/min/ 1,5 bar

- Teor de pó de carvão aprox. 0,3 m

Filtragem do agente de arrefecimento através de filtro de cinta compacto

Limpeza de fluxo total Filtro de cinta de papel compacto superior para emulsão de agente refrigerante

- Caudal nominal 400 Vmln

- Precisão nominal do filtro 25µm

- Volume do tanque 1,2 m

- Bomba de baixa pressão 200 Vmin a 3 bar

- Bomba de alta pressão, máx. 75% EO 40 Vmln a 40 bar

- Permutador de calor para arrefecimento do pó de carvão através do sistema de arrefecimento central da máquina

Comando pneumático, módulo básico

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Sistema de controlo pneumático para suportes de publicidade ou elementos de fixação

- Medição de caudal - Função de purga integrada

- 2 sondas para cada mesa 1 e 2

- Medição simultânea no lado da carga de 2 controlos de perfil para a mesa 1 ou 2, conforme a seleção - Folga detetável >/= 0,05 mm, de acordo com a conceção do dispositivo

- Diagnóstico e ajuste cómodo através do SW-HMI

- Os valores determinados são activados automaticamente pela seleção do aparelho

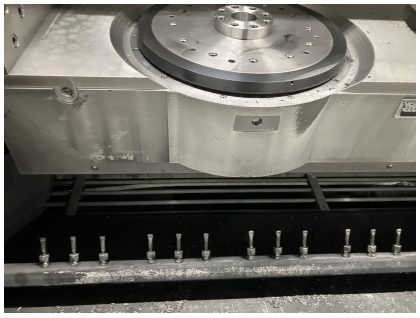
Deteção de quebra de ferramenta, indutiva

Painel de controlo adicional, 19 polegadas

Codificação de ferramentas Balluff com codificação de chips no suporte da ferramenta.

PROFIBUS para automação

Prazo de entrega	imediato
Preço	a pedido






Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.