fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centro de maquinagem de dois fusos SW BA W06-22 BA2406, usado



Fabricante : SW

Número de produto:
BA2406

Description

Centro de maquinagem	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA W06-22
Ano de fabrico	2021
Horas de funcionamento	aprox. 38 579 h
Tempo de funcionamento do fuso	aprox. 19 757 h

Dados técnicos

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL
- Versão com 2 eixos Z independentes

Fuso HSK 100 com 375 Nm (2x)

- Fuso motorizado! Na tecnologia assíncrona de CA
- com ligação estrela-triângulo
- Intervalo de velocidade 1 • 10 000 rpm
- Potência (ciclo de trabalho de 25 %) 30 kW/730 rpm
- Binário (ciclo de trabalho de 25 %) 375 Nm
- Potência nominal 20 kW/730 rpm
- Binário nominal 266 Nm
- Tempo de arranque, 1,70 s (n = 0-10 000 rpm)
- Mudança de gama estrela - 3 000 rpm - triângulo
- Diâmetro do rolamento do fuso 100 mm
- Disposição do rolamento dianteiro quádrupla T-0-T
- Lubrificação do fuso: lubrificação 01-mlnmal
- Interface da ferramenta: eixo oco OIN69893-HSK-A100
- Fixação da ferramenta: acionamento mecânico
- Força de fixação: > 46 kN
- Transferência de fluidos, radial, ar de limpeza, controlo do sistema de bandeja
- Transferência de fluidos, central, lubrificante de arrefecimento: emulsão, óleo < 80 bar
- Transferência de fluidos, central, MMKS: aerossol < 5 bar

Compensação de torção

Módulo de compensação hidráulica para o 4.º eixo. Utilizado para dispositivos sensíveis à torção e cargas descentradas. Binário de compensação (ajustável) < 450 Nm Binário constante 1,8 Nm/bar.

5

.

º eixo, acionamento direto duplo

Composto por:

- 2 mesas NC de acionamento direto

2x 0 340 mm (eixos C1/C2 ou W1/IN2) instaladas numa viga transversal comum

- Medição angular direta e absoluta

- Dimensões máximas do dispositivo de fixação: 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máximo do dispositivo de fixação: 2x 120 kg

- Binário de pico: 490 Nm

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Binário nominal: 350 Nm

- Velocidade máxima: 50 rpm

- Tolerância de posição sem carga Tp" 1 r:r

- Binário tangencial 2 000 Nm Fixação mecânica, libertação hidráulica

- Momento de peso 150 Nm

Distribuidor rotativo

- Para áreas de trabalho 1 e 2 (eixos A, lJ)

- Não controlado - Vedado contra fugas de óleo

- Tamanho nominal NG 5

- Pista do distribuidor 10

- Pressão máxima de funcionamento do sistema hidráulico 250 bar

- Máx. Pressão de funcionamento do sistema pneumático: 8 bar (disposição das ligações de acordo com o esquema padrão)

Transportador de raspagem (em duas partes)

(lascas curtas, lascas irregulares, lascas em forma de agulha, lascas de fundição, resíduos de abrasão de fundição, sem aglomerados, sem aglomerados compactos)

- Adequado para aparas < 100 mm

- Largura do transportador: 1000

mm - Altura de descarga: 1100 mm

- Filtro de água suja, grelha com fendas de 0,35 mm

- Bomba de água suja: 400 l/min a 1,5 bar

- Teor de pó de carvão: aprox. 0,3 m

Filtragem do agente de arrefecimento através de um filtro de correia compacto

Limpeza a pleno caudal: filtro de correia de papel compacto superior para emulsão do agente de arrefecimento

- Caudal nominal: 400 Vmln

- Precisão nominal do filtro: 25 µm

- Volume do tanque: 1,2 m

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Bomba de baixa pressão: 200 Vmin a 3 bar

- Bomba de alta pressão, máx. 75% EO 40 Vmln a 40 bar

- Permutador de calor para arrefecimento do pó de carvão através do sistema de arrefecimento central da máquina

Controlo pneumático, módulo básico

- Sistema de controlo pneumático para suportes de material ou elementos de fixação

- Medição de caudal - Função de purga integrada

- 2 sondas para cada uma das mesas 1 e 2

- Medição simultânea no lado de carregamento de 2 controlos de perfil para a mesa 1 ou 2, de acordo com a seleção - Folga detetável >/= 0,05 mm, de acordo com o design do dispositivo

- Diagnóstico e ajuste convenientes através do SW-HMI

- Os valores determinados são ativados automaticamente pela seleção do dispositivo

Detecção de quebra de ferramenta, indutiva

Painel de controlo adicional, 19 polegadas

Codificação de ferramentas Balluff com codificação por chip no porta-ferramentas.

PROFIBUS para automação

Prazo de entrega	imediato
Preço	a pedido

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264















Created on 23.11.2026
Subject to alterations in the technical description and prior sale.