

Centro de maquinagem universal de 5 eixos Grob G550 AB 14 K, BA2357, usado



Fabricante : Grob

Número de produto:
BA2357

Description

Centro de maquinagem	Universal
Fabricante	Grob
Modelo	G550 AB 14 K
Ano de fabrico	2011
Horas de funcionamento	98 287 h
Horas de funcionamento do fuso	72 h

Centro de maquinagem	Universal
Descrição	Mesa basculante/rotativa (eixo NB) Sistema de refrigeração integrado com controlo da temperatura do líquido de refrigeração e transportador de aparas Unidade de potência hidráulica integrada Unidade de refrigeração para o fuso, a mesa rotativa (eixo B) e o armário de comando

Dados técnicos	
Sistema de controlo	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distância do fuso	mm
Curso X	800 mm
Curso Y	1020 mm
Curso Z	970 mm
Máx. Velocidade de deslocamento rápido em X/Y/Z	65/50/80 m/min
Almoxarifado de ferramentas	Carregador de disco duplo HSK-AI00 com 60 (2x30) posições para ferramentas e um braço de troca de ferramentas
Almoxarifado de ferramentas adicional	Carregador auxiliar de ferramentas TM167 com 167 ferramentas
Máx. comprimento da ferramenta	465

Opções

Trocadores de paletes / Paletes / Opções de fixação

Sistema de troca de paletes

Trocador automático de 2 paletes com posição de repouso:

- 2 paletes, 630 x 630 mm, com uma grelha de orifícios
- um sistema de fixação de ponto zero na mesa rotativa (eixo B)
- Distribuidor rotativo na mesa rotativa (eixo B)
 - quatro mecanismos de acoplamento com bicos de limpeza na secção superior da mesa rotativa
- seis mecanismos de acoplamento com bicos de limpeza na estação da peça
- um sistema hidráulico adicional

Manifold rotativo na mesa rotativa do eixo B:

- Sistema de fixação hidráulico com quatro ligações de fluido
- Conjunto pneumático com quatro ligações de fluido

Manifold rotativo na mesa rotativa do eixo A:

- Sistema de fixação hidráulico com seis ligações de fluido
- Conjunto pneumático com seis ligações de fluido

Fixação de paletes e peças na mesa rotativa (eixo B) Configuração:

- um sistema de fixação de ponto zero
- sem paleta(s)

Porta da baía de configuração:

- Abertura/fecho automático para sistemas de carga e descarga automáticos
- Abertura/fecho automático para sistemas de carga e descarga manuais

Variantes do fuso principal:

- Fuso motorizado HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m⁻¹

Interface de ferramentas SK 40:

- Fuso motorizado SK 40, 160/223 Nm¹; 16 000 rpm

Nota: Devido ao maior diâmetro do fuso, é possível um máximo de 50 ranhuras no carregador com um carregador de disco de recolha!

Interface de ferramentas HSK-A100:

- Fuso motorizado HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10 000 rpm
- Fuso motorizado HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9 000 rpm

Diagnóstico do fuso GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Gama completa de funções smarT.NC para o iTNC 530, importação de ficheiros DXF
- Otimização da cinemática da máquina com o KinematicOpt
- Monitorização de colisões com o DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Otimização da cinemática da máquina com o Ciclo 996

Acessórios para medição da cinemática da máquina

Conjunto de cinemática de 5 eixos (Premium)

Acessórios

- Dispositivo de limpeza de ferramentas
- Codificação de ferramentas
- Sistema eletromecânico de medição do comprimento das ferramentas (GROB)
- Sistema de medição a laser para monitorização de ferramentas (BLUM)
- Preparação para a utilização de um sensor (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Especificações

- Sonda de infravermelhos com recetor:
- Sonda de infravermelhos com recetor, M&H
- Sonda de infravermelhos com recetor, Renishaw
- Sonda de infravermelhos com recetor, Heidenhain
- Alimentação de ar comprimido através do centro do fuso
- Alimentação externa de ar comprimido
- Pressão programável e continuamente variável (4-38 bar) para ferramentas com alimentação interna de líquido de arrefecimento (IKZ)
- Pressão de refrigeração comutável para os bicos de refrigeração externos
- Pistola de lavagem
- Pistola de sopro
- Unidade de comando portátil (SIEMENS HT8)
- Volante eletrónico HR 420 (HEIDENHAIN) Unidade de controlo de painel HMO (FANUC)
- Flange para extração central da área de trabalho Luz indicadora do estado da máquina
- Sistema de refrigeração alargado, 80 bar
- Transportador de correia articulado

Porta da área de trabalho:

- Abertura/fecho automático para sistemas de carga e descarga automáticos
- Abertura/fecho automático para sistemas de carga e descarga manuais

Pacote dinâmico: HSK-A63 e SK 40:

- Eixo X: 90 m/min até 8 m/s²
- Eixo Z: 80 m/min até 13 m/s²

Prazo de entrega

imediato

Preço

a pedido

