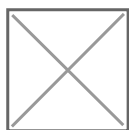


SW BA W06-22 Centro de usinagem de 5 eixos com duplo fuso

BA2408, em segunda mão



Fabricante : SW

Número de produto:
BA2408

Description

Centro de maquinagem	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA W06-22
Ano de fabrico	2020
Horas de funcionamento	aprox. h
Tempo de funcionamento do fuso	aprox. h

Dados técnicos

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL
- Versão com 2 eixos Z independentes
- Fuso HSK A63 com 80 Nm (2x)
- Gama de velocidades 1 • 17 500 rpm
- Potência: 35 kW
- Binário de 80 Nm
- Potência nominal 26 kW
- Binário nominal: 60 Nm

Acionamentos de avanço

- Motores lineares Siemens, tipo 1FN3

Dados técnicos:

Eixo Deslocamento rápido Aceleração

- X 100 m/min 12 m/s²
- Y 100 m/min 10 m/s²
- Z 100 m/min 22 m/s²

Almoxarifado de ferramentas

- Corrente de magazine guiada por corrediças
- Sistema de recolha
- Capacidade: 2 × 42 posições de ferramentas
- HSK 63
- Gestão de ferramentas codificada com posições fixas
- Comprimento máximo da ferramenta: 400 mm
- Peso máximo da ferramenta: 10 kg

2 conjuntos de distribuidores de óleo para a mesa rotativa NC

- para as áreas de trabalho 1 e 2 (eixos A e U)
- NW6 - não controlado
- vedados para evitar fugas de óleo
- 10 vias de distribuição
- pressão hidráulica máxima de funcionamento de 250 bar
- pressão máxima de funcionamento pneumática: 8 bar

2 conjuntos de suportes para a ponte de fixação

- para a montagem de uma ponte de fixação, gabaritos ou um sistema de 5 eixos,
- com um acoplamento rápido de 10 vias para sistemas hidráulicos/pneumáticos até um máximo de 250 bar

2 conjuntos de preparação para compensação de torção

- Preparação para o módulo de compensação hidráulica do 4.º eixo, na utilização de dispositivos de fixação sensíveis à torção, bem como para cargas descentradas

Módulo de base de fixação hidráulica

- Fixação da peça de trabalho através de válvulas hidráulicas, NG 6, cilindros de fixação de dupla ação
- Válvula reguladora de pressão, p máx. = 250 bar
- Válvulas de retenção de estrangulamento em A e B
- Monitorização da pressão de fixação através de um sensor de pressão eletrónico

- A pressão de fixação é mantida em caso de falha do sistema através de válvulas de retenção desbloqueáveis
- Para substituir o dispositivo de fixação, as válvulas de retenção desbloqueáveis podem ser desativadas em grupos através do controlador PLC.
- 1 circuito de fixação na área de trabalho 1
- 1 circuito de fixação na área de trabalho 2
- Entradas e saídas no controlador PLC

2 x 3 circuitos de fixação, elementos adicionais por grupo de trabalho

4 comutadores de pressão de 2 fases, hidráulicos

Reforço de pressão pneumático

Equipamento central de refrigeração

Transportador de correia com raspador

(limas curtas, quebradas, em forma de agulha, peças fundidas, aparas de fundição; sem aglomerados, sem emaranhados)

- adequado para comprimentos de aparas < 100 mm
- Largura do transportador: 1000 mm
- Altura de descarga com tremonha: 1100 mm
- Filtro de águas residuais, crivo de fendas $w = 0,35$ mm
- Bomba de águas residuais: 400 l/min
- Capacidade do líquido de arrefecimento: aprox. $0,5 \text{ m}^3$

1 separador de névoa de emulsão

- Centrífuga de duas fases
- Caudal de ar: $1200 \text{ m}^3/\text{h}$

Porta de carregamento automática

- abertura/fecho, mecanismo de segurança da porta através de uma fita de contacto

Inspeção de ferramentas e do sistema planar

Inspeção de ferramentas pneumáticas e do sistema plano. O processo de troca e limpeza da ferramenta é repetido três vezes caso o limite de tolerância seja excedido. A ativação e a seleção dos níveis de tolerância são específicas para cada ferramenta e são efetuadas através da interface HMI do software.

Controlo de posição, módulo básico

- Sistema de controlo pneumático para o suporte da peça de trabalho ou elementos de fixação
- Medição de caudal

- Com função de sopro livre integrada
- 2 linhas de pressão para cada lado A e lado U
- Medição simultânea no lado de carga de
- duas linhas de ensaio no lado A ou U, conforme selecionado
- Folga detetável $\geq 0,05$ mm
- Diagnóstico e ajuste convenientes através da interface HMI do software
- Os valores medidos são ativados automaticamente pela seleção do dispositivo de fixação

Painel de controlo adicional de 19"

para a introdução de dados na estação de carregamento do depósito

A interface Profinet para automação inclui:

- Interface de hardware através de Profinet ou acoplador PN
- Configuração do software de base

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Prazo de entrega

imediatamente

Preço

a pedido