

Centro de maquinagem de dois fusos SW BA 622 BA2403, usado



Fabricante : SW

Número de produto:
BA2403

Description

Centro de maquinagem	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA 622
Ano de fabrico	2018
horas de funcionamento	57 842 h
Horas de rotação	21 636 h

Dados técnicos

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL
- Versão com 2 eixos Z independentes

Fuso HSK 100 com 375 Nm (2x)

- Amplitudes de deslocamento (área de trabalho): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Almacém de ferramentas: 96 (2x48)
- Eixo motor! Com tecnologia assíncrona de CA
- com ligação estrela-triângulo
- Gama de velocidades 1 • 10 000 rpm
- Potência (ciclo de trabalho de 25 %) 30 kW/730 rpm
- Binário (ciclo de trabalho de 25 %) 375 Nm
- Potência nominal 20 kW/730 rpm
- Binário nominal 266 Nm
- Tempo de arranque: 1,70 s (n = 0-10 000 rpm)
- Comutação de gama: estrela – 3 000 rpm – triângulo
- Diâmetro do rolamento do fuso: 100 mm
- Disposição do rolamento dianteiro: 4-fold T-0-T
- Lubrificação do fuso: lubrificação 01-ml/nml
- Interface da ferramenta: eixo oco DIN69893-HSK-A100
- Fixação da ferramenta: acionamento mecânico
- Força de fixação > 46 kN
- Transferência de fluidos, radial, ar de limpeza, controlo do sistema de bandeja
- Transferência de fluido, central, lubrificante de arrefecimento: emulsão, óleo < 80 bar
- Transferência de fluidos, central, MMKS: aerossol < 5 bar

Compensação de torção

Módulo de compensação hidráulica para o 4.º eixo. Utilizado em dispositivos sensíveis à torção e cargas descentradas. Binário de compensação (ajustável) < 450 Nm Constante de binário 1,8 Nm/bar.

5.º eixo, acionamento direto duplo

Composto por:

- 2 mesas NC de acionamento direto

2x 0 340 mm (eixos C1/C2 ou W1/IN2) instaladas numa viga transversal comum

- Medição angular direta e absoluta

- Dimensões máximas do dispositivo de fixação: 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máximo da peça fixada: 2x 120 kg

- Binário máximo: 490 Nm

- Binário nominal: 350 Nm

- Velocidade máxima: 50 rpm

- Tolerância de posicionamento sem carga T_p'' 1 r:r
- Binário tangencial: 2000 Nm Fixação mecânica, libertação hidráulica
- Momento de peso: 150 Nm

Distribuidor rotativo

- Para as áreas de trabalho 1 e 2 (eixos A, IJ)
- Não controlado - Vedado contra fugas de óleo
- Tamanho nominal NG 5
- Pista do distribuidor 10
- Pressão máxima de funcionamento do sistema hidráulico: 250 bar
- Pressão máxima de funcionamento do sistema pneumático: 8 bar (disposição das ligações de acordo com o esquema padrão)

Transportador de raspagem (em duas partes)

(lascas curtas, lascas irregulares, lascas em forma de agulha, lascas de fundição, resíduos de fundição, sem aglomerados, sem emaranhados)

- Adequado para aparas < 100 mm
- Largura do transportador: 1000 mm
- Altura de descarga: 1100 mm
- Filtro de água suja, grelha com fendas de 0,35 mm
- Bomba de água suja: 400 l/min a 1,5 bar
- Teor de pó de carvão: aprox. 0,3 m

Filtragem do agente de arrefecimento através de um filtro de correia compacto

Limpeza a pleno caudal Filtro de correia de papel compacto de topo para emulsão de agente de arrefecimento

- Caudal nominal: 400 Vmln
- Precisão nominal do filtro: 25 μ m
- Volume do depósito: 1,2 m
- Bomba de baixa pressão: 200 Vmin a 3 bar
- Bomba de alta pressão, máx. 75% da capacidade nominal (EO), 40 Vmln a 40 bar

- Permutador de calor para arrefecimento do pó de carvão através do sistema de arrefecimento central da máquina

Controlo pneumático, módulo básico

- Sistema de controlo pneumático para suportes de material publicitário ou elementos de fixação
- Medição de caudal - Função de purga integrada
- 2 sondas para cada uma das tabelas 1 e 2
- Medição simultânea no lado de carga de 2 controlos de perfil para a tabela 1 ou 2, de acordo com a seleção -
Folga detetável $\geq 0,05$ mm, de acordo com o design do dispositivo
- Diagnóstico e ajuste convenientes através do SW-HMI
- Os valores determinados são ativados automaticamente pela seleção do dispositivo

Detecção de quebra de ferramenta, indutiva

Painel de controlo adicional, 19 polegadas

Codificação de ferramentas Balluff com codificação por chip no porta-ferramentas.

PROFIBUS para automação

Prazo de entrega

imediato

Preço

a pedido



