

SW BA 422 Centro de usinagem de 5 eixos com dois fusos

BA2414, usado



Fabricante : SW

Número de produto:
BA2414

Description

Centro de maquinagem	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA 422
Ano de fabrico	2020
Horas de funcionamento	aprox. 44 508 h
Horas de rotação	aprox. 23 460 h

Dados técnicos

- Sistema de controlo: Siemens 840 D SL

- Versão com 2 eixos Z independentes
- Aumento da velocidade do fuso de trabalho para 2x, de 1 a 17 500 rpm
- Versão com 2 eixos Z independentes
- 2 suportes de ponte de fixação
- Bomba de alta pressão de 70 bar
Atualização da bomba para 70 bar / 49 l/min / 11 kW
incluindo controlo de pressão continuamente variável
controlável através do programa CNC
- Ciclo de lavagem automático para a câmara de carregamento
 - para a peça / dispositivo de fixação na câmara de carregamento
 - através da função M-Funktion e de botões
- Refrigerador autónomo
Unidade de arrefecimento central para o sistema de arrefecimento
para arrefecimento da emulsão,
para temperaturas ambientes <45 °C
- Porta de carregamento automática (em forma de I),
câmara de carga aberta na parte superior
- Controlo de posição, módulo básico
- Monitorização da vida útil das ferramentas e seleção automática de ferramentas de substituição
- Detecção indutiva de quebra de ferramentas

h3>1. Amplitudes de deslocamento (eixos)

- Eixo X: 400 mm
- Eixo Y: 500 mm (opcionalmente extensível até 775 mm)
- Eixo Z: 425 mm (com eixos Z independentes para cada fuso)

2. Unidade de fusos

- Número de fusos: 2 (dispostos horizontalmente)
- Distância entre fusos: 400 mm
- Porta-ferramentas: HSK-A63
- Velocidade do fuso: Gama padrão de 1 a 17 500 min⁻¹
- Potência e binário: Dependem do tipo de fuso (por exemplo, até 27 kW / 200 Nm ou até 45 kW / 125 Nm)

3. Dinâmica e velocidade de avanço

- Deslocação rápida (X / Y / Z): aprox. 55 / 70 / 70 m/min (em algumas configurações mais recentes ou diferentes, até 100 m/min)
- Aceleração máxima (X / Y / Z): aprox. 8 / 8 / 12 m/s² (varia consoante a geração e o modelo)
- Força de avanço (X / Y / Z): 15 000 / 15 000 / 12 000 N

4. Mesas e paletes

- Sistema de mesas: Mesas planetárias rotativas giratórias (2 ou 4 satélites com acionamentos por binário)
- Capacidade de carga: 2 × 450 kg (por satélite/mesa)

5. Magazine de ferramentas

- Tipo de carregador: Sistema de recolha, expansível de forma modular
- Posições de ferramentas: A partir de 2 × 36 posições de série (expansível para capacidades superiores, como 2 × 60 ou mais)
- Peso máximo da ferramenta: 10 kg
- Diâmetro máximo da ferramenta: 80 mm (ou 160 mm se as posições adjacentes estiverem livres)
- Comprimento máximo da ferramenta: 300 mm

6. Automatização

Transportador de raspagem Knoll 800 K-1

- Adequado para comprimentos de aparas < 100 mm
- Largura do transportador: 800 mm
- Altura de descarga: 1100 mm
- Bomba de águas residuais: 400 l/min
- Capacidade de líquido de arrefecimento: aprox. 0,3 m³

Knoll PW100/100 -710 filtro compacto de passagem de faixas

7. Dimensões e peso

- Peso da máquina: aprox. 14 500 kg (até 18 000 kg, dependendo dos periféricos e da configuração)

Prazo de entrega

imediato

Preço

a pedido



