

Recondicionamento de máquina de fundição sob baixa pressão

**Fabricante :** partnership**Número de produto:**

RND3010

Description

Construção - estrutura da máquina

- Reparação da estrutura da máquina
- Substituição de rolamento
- Jateamento e pintura a jacto de areia

Hidraulik

- Modernização do equipamento hidráulico (maior confiabilidade e maior vida útil dos componentes)
- Reparação e substituição das unidades hidráulicas (bomba, controlo da bomba, filtragem na linha de retorno e circuito secundário, controlo de temperatura e nível de fluido)
- Reparação de cilindros (vedantes, haste de pistão, tubo do cilindro)
- Substituição ou reparação da instalação de aço
- Substituição de mangueiras
- Instalação da proteção de temperatura sobre as mangueiras expostas

Equipamento eléctrico e controlo

Equipamento eléctrico:

- Armário elétrico
- PLC SIEMENS S7
- Instalação elétrica na máquina
- Sensores, placa PLC para as sondas de temperatura

Software:

- Automação da máquina - fácil programação e armazenamento dos programas de fundição
- Ajuste dos parâmetros de fundição para o funcionamento da máquina (temperatura de fusão, temperatura do molde)

Equipamento de Gás

- Renovação do equipamento a gás para aquecimento de moldes
- Renovação da instalação existente desde a ligação da rede de gás até aos queimadores da máquina

Armários de recolha

- Produção dos circuitos de arrefecimento dos moldes de refrigeração com ar
- Regulação dos fluxos do ar de arrefecimento

Cerca de proteção da máquina de fundição

- Fabricação da máquina de fundição que protege a cerca de acordo com as diretrizes existentes
- Ao fundir com robôs, haverá portas automáticas instaladas

Modernização do agregado hidráulico - vida útil prolongada

- Bomba - mudança de posição se necessário
- Fabricação do circuito secundário do filtro

Prazo de entrega

mediante solicitação

Preço

mediante solicitação

